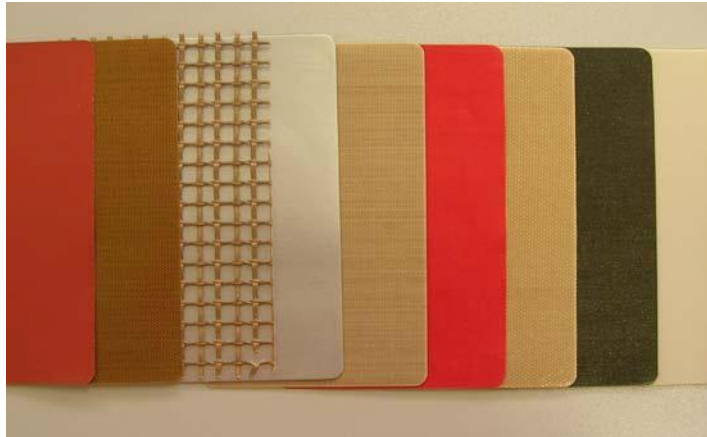


# TEJIDOS TÉCNICOS IMPREGNADOS EN TEFLÓN® Y SILICONA



Italcor III Industria nace para responder a las necesidades de un mercado que evoluciona día a día y que exige soluciones técnicas actualizadas y con mejoras constantes. Un mercado amplio y cada vez más internacionalizado, que busca racionalizar y abaratar sus costos de una manera profesional.

Por ello y como objetivo primero Release Spain ofrece una amplia gama de soluciones, servicios técnicos y un equipo humano con más de 10 años de experiencia en el sector dentro del mercado español y portugués.

Release Spain con su sede central en Valencia, posee una infraestructura logística más eficaz, competitiva y rápida que repercute en un servicio al cliente más personalizado y adaptado a las necesidades de cada empresa.

Los productos que ofrecemos son variados, todos ellos relacionados con las propiedades antiadherentes y de alto rendimiento del Teflón® y silicona, desde tejido fibra de vidrio y Kevlar® con recubrimiento de Teflón® y silicona con o sin adhesivo (silicona, acrílico) hasta recubrimientos de Teflón® y silicona en el mismo tejido fibra de vidrio.

Podemos suministrar en un periodo muy corto de tiempo todos los materiales en rollos cortados a medida, bandas transportadoras y en diferentes presentaciones y formatos.

# PROPIEDADES

---

## RESISTENCIA QUÍMICA

---

Soporta perfectamente cualquier tipo de producto químico, ácidos, disolventes, etc. A excepción de los metales alcalinos en punto de fusión, porque atacan al teflón y el ácido fluorhídrico no es recomendable porque ataca a la fibra de vidrio, aunque no al teflón.

## RESISTENCIA TÉRMICA

---

Sus características no se ven afectadas a temperaturas desde -100 °C hasta +260 °C en continuo, con una gran estabilidad dimensional, hasta el punto de que cintas transportadoras pueden pasar desde un horno de cocción a túnel de congelación sin que le afecte el cambio brusco de temperatura.

## ANTIADHERENTES

---

Sobre su superficie no se adhieren productos pegajosos ni adhesivos o colas, tintes, lacas, poliéster, azúcar, chocolate fundido, aprestos, plástico fundido, etc. Teniendo en cuenta que algunos productos pueden “sujetarse” sobre la superficie mientras no estén curados, cocidos o blandos, pero se sueltan en cuanto vulcanizan, reticulan o cuecen.

## AUTOLUBRICANTES

---

Su coeficiente de fricción es muy bajo, de 0.04 sobre el acero sin lubricar, con la ventaja de que cuanto mayor es la presión más bajo es el coeficiente de fricción, llegando en algunos casos al 0.02.

## DURABILIDAD

---

No envejece ni al ser sometidas a continuos cambios de temperaturas, no les afecta ni la exposición continua al sol ni al ozono, este último es el que ocasiona el envejecimiento normal de los productos.



# TEJIDOS TÉCNICOS

---

## ELÉCTRICA

Superficie muy lisa, excelente resistencia dieléctrica y mecánica.

## PREMIUM

Alto contenido en PTFE, se emplea en aplicaciones donde se requiera una superficie muy lisa con propiedades antiadherentes.

## ESTÁNDAR

Proporciona antiadherencia y rendimiento en la mayoría de aplicaciones industriales.

## INDUSTRIAL

Contenido medio en PTFE y se usa principalmente en la industria del embalaje, bolsas de plástico, etc.

## POROSA

Bajo recubrimiento de PTFE, sus principales usos son en filtración, procesos de curado, secado, etc. Se emplea cuando se requiera una cierta antiadherencia y el paso de gas a través del tejido.

## MALLA

Malla con diferentes aperturas (1x1, 4x4), fibras (fibra de vidrio, Kevlar® ) y tratamientos (normal, antiestático, ultravioleta).

## ANTIDESGARRO

Tratamiento especial a la fibra de vidrio que le confiere al producto mayor flexibilidad y resistencia a la rotura y desgarro. Usado en bandas transportadoras en la industria del embalaje y aplicaciones donde se requiera flexibilidad.

## ANTIESTÁTICA

Contiene carbono, proporcionando propiedades semiconductoras y antiestáticas.

## MECÁNICA

Tejido con tratamiento especial de la fibra de vidrio que le confiere la propiedad de resistencia mecánica.

## SILICONA

Recubrimiento de silicona en color rojo o blanco y diferentes espesores. Proporciona antiadherencia.

## KEVLAR

Tejido de Kevlar® recubierto de PTFE, ofreciendo unas excelentes propiedades de resistencia a la tensión y flexión.

## SKIVED

Film virgen de PTFE con adhesivo.

## MICA

Tejido de fibra de vidrio con recubrimiento de teflón y teflón/silicona de calidad alimentaria con excelente rendimiento en el sector de la alimentación e industrial.

## TEJIDO FIBRA DE VIDRIO Y KEVLAR® CON RECUBRIMIENTO DE TEFLON® Y SILICONA

REFERENCIA	ANCHO	ESPESOR NOMINAL	GRAMAJE	RECUBRIMIENTO	RESISTENCIA TENSIÓN	VOLTAJE RUPTURA
	Metros	Micras	g/m <sup>2</sup>	%	N/5 cm	V

### SERIE ELÉCTRICA

03	1	80	160	69	700	2200
06	1, 1.5	146	320	67	1100	4000
11-3	1, 1.5, 2, 2.4	275	600	66	2000	4500
11-3 FGBLK	1, 1.5	300	650	69	2000	-

### SERIE PREMIUM

03-1	1	80	155	66	700	2000
06	1, 1.5	142	309	65	1100	3600
10	1, 1.5	245	534	61	2000	4000
10-3	1, 1.5, 2, 2.4	245	534	61	2000	4000
11-3	1, 1.5, 2, 2.4	260	550	63	2000	4300
11-3 FGBLK	1, 1.5, 2, 2.4	260	550	63	2000	-
14	1, 1.5, 2.4	350	735	60	3000	3500

### SERIE ESTÁNDAR

03	1	75	146	66	700	2000
05	1,1.5, 2	122	255	58	1100	1800
06	1, 1.5	138	296	63	1100	3600
10	1, 1.5, 2	235	490	58	2000	3500
10-3	1, 1.5, 2, 2.4	235	490	58	2000	3500
14	1, 1.5, 2.4	340	680	57	3000	3000

### SERIE INDUSTRIAL

03	1, 1.5	73	135	64	700	1500
05	1, 1.5	115	240	55	1100	2500
06	1, 1.5	128	272	60	1100	3200
10	1, 1.5, 2	215	455	55	2000	3000

### SERIE POROSA

02	1	63	70	30	700	-
03	1	88	92	24	800	-
05	1, 1.5	113	138	22	1100	-
07-3	1, 1.5, 2, 2.5	215	271	24	2000	-
11	1, 1.5, 2.4	330	390	24	2500	-

### SERIE MECÁNICA

03	1	68	120	59	700	1200
05	1, 1.5	110	220	51	1100	2000
10	1, 1.5	200	418	51	2000	2800
14-1	1.5	280	575	51	3000	2000

## TEJIDO FIBRA DE VIDRIO Y KEVLAR® CON RECUBRIMIENTO DE TEFLON® Y SILICONA

### SERIE ANTIDESGARRO

06	1, 1.5	145	296	63	1100	3200
10-3	1, 1.5	240	490	59	2000	3500

### SERIE ANTIESTÁTICA

03	1	79	146	66	700	-
05	1, 1.5	125	255	58	1100	-
06	1, 1.5	140	296	63	1100	-
10-3	1, 1.5, 2, 2.4	235	490	58	2000	-
11-3	1, 1.5, 2, 2.4	260	550	63	2000	-
14	1, 1.5, 2.4	340	680	57	3000	-

### SERIE MALLA

1x1 GG	1.5	670	520	21	3500	Glass
2x2 GG	2.5	770	445	26	1500	Glass
4x4 GG	2.7, 3.2, 3.7	980	460	32	1800	Glass
4x4 GG AS	2.7, 3.2	950	460	32	1600	Glass AS
4x4 GG UV	2.7	950	460	32	1600	Glass UV
4x4 KG	3	1250	644	35	4500	Kevlar/Glass
4x4 KK	2.6	770	310	46	2500	Kevlar/Kevlar

### SERIE KEVLAR

06 HT	1.27	150	200	62	1500	2000
15	2	370	475	52	5000	2000
15 AS	2	370	570	59	5000	-
17-1	1.6	430	720	63	2800	3000
17 AS	1.5	420	630	57	2800	-

### SERIE SILICONA

10	1	240	340	-	1000	-
15	1	380	540	-	2000	-
24	1	550	760	-	3000	-
32	1	780	1080	-	4000	-
42	1	1060	1480	-	4200	-

EXISTEN DIFERENTES ANCHOS ESPECIALES DE TEJIDO QUE NO HAN SIDO ESPECIFICADOS. POR FAVOR CONSÚLTENOS.

VARIACIÓN DEL GRAMAJE +/- 5%

VARIACIÓN DEL CONTENIDO DE PTFE +/- 2%

## TEJIDO FIBRA DE VIDRIO CON RECUBRIMIENTO DE TEFLON® CON ADHESIVO

REFERENCIA	ANCHO	ESPEJOR SUBSTRATO	ESPEJOR ADHESIVO	ADHESIÓN
	Metros	Micras	Micras	N/25.4 mm

### SERIE ELÉCTRICA

03	1	80	40	7.6
06	1	146	60	10

### SERIE PREMIUM

03-1	1	75	40	7.6
06	1	142	60	10
10	1	245	65	11

### SERIE ESTÁNDAR

03	1	75	40	7.6
05	1, 1.5	122	50	10
06	1, 1.5	138	50	10
10	1, 1.5	235	65	11
14	1	340	80	12

### SERIE INDUSTRIAL

03	1, 1.5	73	40	7.6
05	1, 1.5	115	50	10
06	1, 1.5	128	50	10
10	1, 1.5	215	65	11

### SERIE ANTIESTÁTICA

03	1	79	40	7.6
05	1	125	50	10
06	1	140	50	10
10-3	1	235	65	11

### SERIE SKIVED PTFE FILM

03	1	76	35	10
05	1	127	50	10
10	1	254	65	11
20	1	508	80	12

TODOS LOS MATERIALES SON SUMINISTRADOS CON ADHESIVO DE SILICONA COMO ESTÁNDAR. BAJO DEMANDA SE PUEDEN SUMINISTRAR TODOS LOS MATERIALES CON ADHESIVO ACRÍLICO.

ALGUNOS MATERIALES SE FABRICAN EN ANCHO DE 1500 MM. CONSULTEN ANCHOS ESPECIALES.

# BANDAS

Para la fabricación de bandas transportadoras, hay que definir las características de las mismas, las cuales se pueden agrupar según el esquema siguiente ya que existen características que pueden condicionar al resto;



## UNIONES

Se pueden emplear diferentes uniones dependiendo de las necesidades. Existen tres tipos: Metálicas, No Metálicas y Sin Fin.

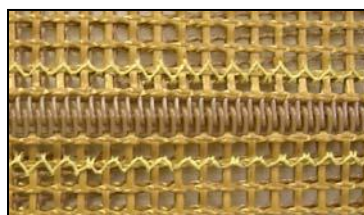
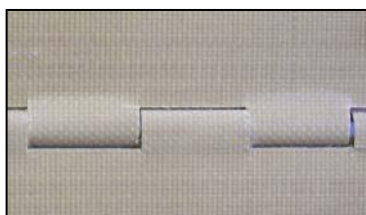
### METÁLICAS

Unión Alligator y Clipper. Estas uniones son las más duraderas y fáciles de usar. Las cintas pueden ser colocadas sin desinstalar la maquinaria interna. Además se puede añadir una solapa para reducir las marcas o transmisión de calor del material a transportar.



### NO METÁLICAS

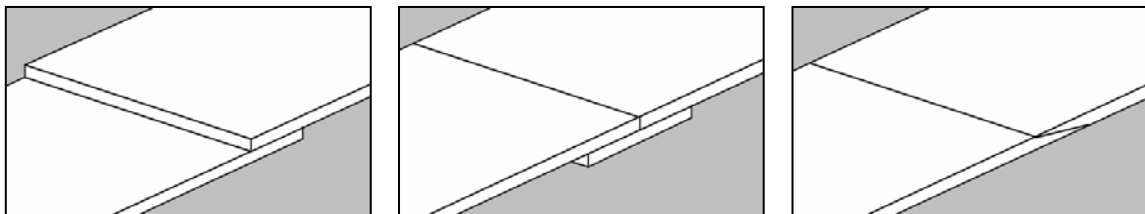
Unión Torreta, PEEK o Bullnose se emplean cuando el empalme metálico no puede ser usado. Todas ellas son duraderas y flexibles. Los empalmes PEEK o Bullnose se usan cuando el aire debe atravesar la unión y banda (tejidos de malla 1x1, 4x4).



# BANDAS

## SIN FIN

Unión solapada, a testa o biselada. Los empalmes más típicos son de 25 mm a 90°, 67° y 45°. Estas uniones pueden realizarse in situ en su máquina por su personal usando equipamiento y material de soldadura o directamente de nuestra fábrica.



## REFUERZOS

### LATERALES

Las bandas fabricadas pueden ser suministradas con refuerzos laterales en una o ambas caras. Este refuerzo tiene un doble propósito;

- Reducir el rozamiento y desgaste de los extremos laterales que van trabajando sobre los rodillos guía.
- Facilitar un anclaje de elementos de guiado como corchetes, ojetes, tacos o cordones de silicona o Kevlar®.

El refuerzo lateral es estándar para bandas de malla. Normalmente consiste en un film o tejido soldado por calor de 25 mm de ancho en uno o ambos laterales. Los refuerzos laterales pueden, además, coserse para una mayor resistencia.



## ACCESORIOS

### GUIADO

Se ofrece una amplia variedad de opciones para el guiado de bandas transportadoras. Estos elementos se pueden colocar en uno o ambos lados de la banda. Los principales accesorios son;

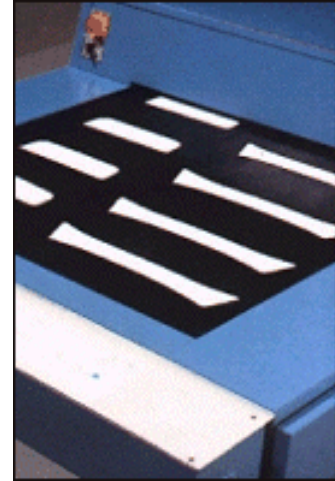
- Corchetes.
- Ojetes.
- Cordón de Kevlar® 4x4 y cordón de silicona.



## APLICACIONES

Existen múltiples aplicaciones para los tejidos técnicos, a continuación se menciona algunos sectores donde se emplean dichos tejidos;

- Alimentación.
- Procesado de materias plásticas.
- Confección.
- Fabricación de alfombras.
- Fabricación de tableros de madera.
- Túneles de retractilado.
- Superficies antiadherentes.
- Termosellado.
- Protección química.
- Aislamiento eléctrico y térmico.
- Hojas de alimentación (pastelerías, panaderías, etc).
- Bandas transportadoras.
- Juntas de expansión.
- Desmoldeo.
- Etc.



Teflón® y Kevlar® son marcas registradas por DuPont Company